

le
PETIT
GUIDE
de mise en œuvre
DU
TECHNITHERM®



sommaire

Sens de pose des blocs p 4

Arase p 4

Préparation du mortier-colle p 5

Application du mortier-colle p 6

Encollage des joints p 7

Pose des blocs p 8

Remplissage des espaces vides p 10

Réalisation des enduits p 11

Références p 15



1 SENS DE POSE DES BLOCS



Face avec les parois plus larges
sur le dessus



Face avec les parois plus étroites
sur le dessous

> Les blocs sont palettisés dans le sens de la pose

2 ARASE

La mise en œuvre de l'arase doit être **parfaitement de niveau** et conforme au DTU 20.1

PRÉPARATION DU MORTIER-COLLE 3



Mélanger avec un malaxeur
(8 L/sac de 25 kg)

Si le mélange durcit, re-malaxer
à la truelle **sans** ajouter d'eau



Mise en place du mortier-colle dans
le rouleau **sans** truelle

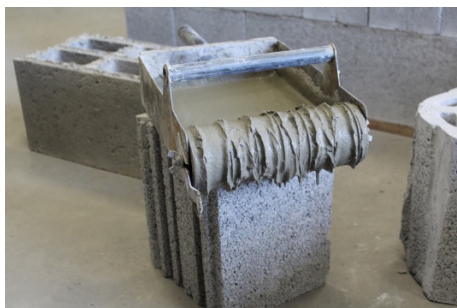


La colle doit être suffisamment
épaisse pour ne pas couler

4 APPLICATION DU MORTIER-COLLE



Appliquer sur une surface propre et dépeussée



Ne pas poser le rouleau au sol ou sur une surface sale



Respecter le guide afin de ne pas écraser le joint
Tirer le rouleau en position inclinée



OUI

Respecter une épaisseur de 10 mm



NON

En cas de pose et dépose : encoller à nouveau

ENCOLLAGES DES JOINTS **5**



Encollage vertical sur les emboîtements en zone sismique 3



Encollage vertical sur les faces lisses (toutes zones)



6 POSE DES BLOCS



Utiliser un maillet en caoutchouc ou une massette avec chevron pour éviter les fissurations ou éclatements



Bien vider le rouleau avant un nouveau remplissage



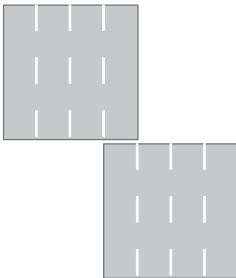
Suppression des bavures de colle à l'aide d'une truelle après léger durcissement

croisement

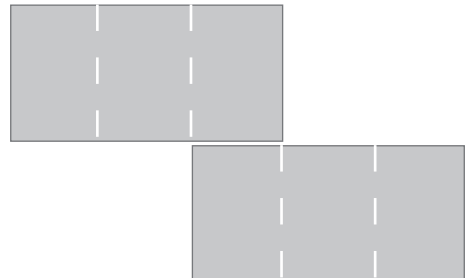


Selon DTU 20.1 :

- Croisement des modules :
au minimum $\frac{1}{4}$ de la longueur du
module



- Croisement des blocs standards :
au minimum $\frac{1}{3}$ de la longueur
du bloc



6 POSE DES BLOCS

plombage



Alignement des blocs : toujours sur les parties hautes
(dépouille des blocs)

7 REMPLISSAGE DES ESPACES VIDES



Garnir les joints supérieurs
à 2mm (Bâtiponce)

RÉALISATION DES ENDUITS 8

Les enduits extérieurs sont réalisés avec un « mortier de chaux- ciment » ou un enduit monocouche prêt à l'emploi classé OC2 ou OC1.

➤ Les enduits PAREXLANKO conseillés sont :

- MONOREX GM
- MONOREX GF
- MONOBLANCO
- PAREXAL

➤ Précautions d'emploi

- Conditions d'application entre 5°C et 35°C
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel
- Les teintes soutenues sont déconseillées, le coefficient d'absorption du rayonnement solaire de l'enduit fini sera limité à 0,7 (DTU 26.1 - § 6.3 "Colorants").
- La finition talochée est réservée aux petites surfaces (bandeaux, encadrements...).
- Les enduits mentionnés peuvent être appliqués jusqu'au sol fini mais non en surface enterrée.

➤ Traitement des points singuliers

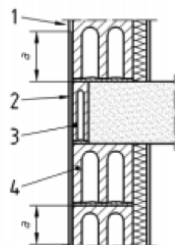
À la jonction de matériaux de nature différente et au droit des planchers, il convient de mettre en place une armature de fibre de verre type TV10 par marouflage dans la première passe d'enduit.

Cette armature ne doit pas être disposée directement sur le support mais serrée dans l'enduit.

8 RÉALISATION DES ENDUITS

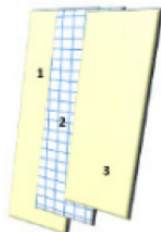
➤ Traitement des points singuliers

Renforts d'armature au niveau du plancher



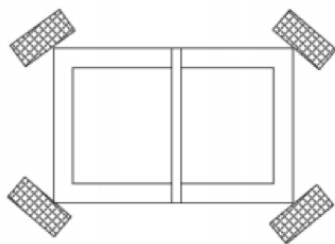
- Légende**
- 1 Enduit
 - 2 Armature ($a \geq 0,15 \text{ m}$)
 - 3 Planelle
 - 4 Maçonnerie

Marouflage de l'armature



- Légende**
- 1 Première passe
 - 2 Armature
 - 3 Deuxième passe

Renforts d'angles aux ouvertures (40 x 30 cm)



Dans les angles de chacune des ouvertures : maroufler un renfort d'angle TV10 ou "mouchoir", placé à 45° et de dimensions 40 x 30 cm.

➤ Mise en œuvre de l'enduit

➤ Préparation du support

- Les supports seront sains, cohésifs, propres et dépoussiérés, débarrassés de toutes parties friables et de tous produits pouvant nuire à l'adhérence.
- L'humidification des supports est nécessaire préalablement à l'enduction. Le mouillage se fait au jet et si nécessaire renouvelé à l'avancement. Travailler sur un support non ruisselant.
- Il est également possible de mettre en place un régulateur de porosité confectionné à l'aide de FIXOPIERRE dilué : 1 volume de FIXOPIERRE pour 4 volumes d'eau. Cette émulsion est appliquée à la brosse ou au rouleau, 1 heure avant la réalisation de la première passe de l'enduit.

RÉALISATION DES ENDUITS 8

➤ Réalisation de l'enduit

➤ Finition grattée

- Appliquer une 1^{ère} passe sur 8 mm d'épaisseur dressée à la règle crantée et laissée brute de règle.
- Dès raffermissement, ou le lendemain, réaliser la 2^{ème} passe sur 8 mm d'épaisseur. Cette passe sera dressée et lissée.
- Attendre le durcissement de l'enduit et le gratter de manière uniforme à l'aide d'un grattoir à denture fine.

➤ Finition rustique, rustique écrasée

- Appliquer une 1^{ère} passe sur 10 mm d'épaisseur en tout point, dressée à la règle et lissée.
- Dès raffermissement, ou le lendemain, réaliser le grain décoratif en épaisseur régulière de 3 à 6 mm.
- L'aspect écrasé est obtenu par le passage d'une taloche plastique ou inox au fur et à mesure du raffermissement du grain décoratif.

➤ Finition talochée

- **Cet aspect est réservé aux petites surfaces uniquement (bandeaux/encadrements)**
- Appliquer une première passe d'enduit sur 8 mm d'épaisseur dressée à la règle crantée et laissée brute de règle.
- Dès raffermissement, ou le lendemain, réalisation de la 2^{ème} passe sur 8 mm d'épaisseur maxi, dressée et lissée.
- Le talochage se réalise à l'aide d'une taloche plastique ou éponge dès que le raffermissement le permet.

8

RÉALISATION DES ENDUITS

➤ Informations

- L'épaisseur minimale d'application de l'enduit est de 10 mm en tout point de la maçonnerie de manière à assurer l'imperméabilisation des supports.
- L'épaisseur maximale est de 25 mm y compris les modénatures en surépaisseur.
- Dans le cas de la finition grattée, après durcissement, il est conseillé de nettoyer par soufflage afin d'éliminer les résidus de grattage.
- Selon les conditions atmosphériques et particulièrement par temps chaud, il est recommandé de procéder à une humidification sous forme de brouillard.

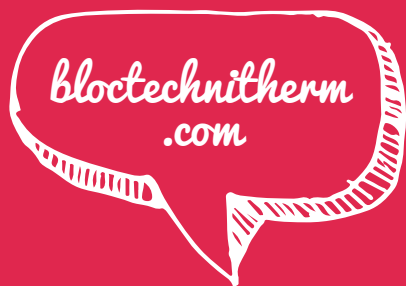
➤ Ce guide de mise en œuvre est basé sur la norme AFNOR :

- NF DTU : 20.1 : Ouvrages en maçonnerie de petits éléments
- NF DTU : 26.1 : Travaux d'enduits de mortiers

Les informations données dans ce document ne remplacent pas les textes officiels.

➤ Les produits en béton

- Les référentiels de la marque  définissent pour chaque famille de produits des exigences relatives à leur aptitude à l'emploi et à leur durabilité : résistance mécanique, résistance à l'abrasion, tenue aux chocs, performance thermique, résistance au séisme, durabilité face aux environnements divers...
- La marque  apporte la preuve, par un contrôle tierce partie indépendant, que les exigences de qualité, de durabilité, d'aptitude à l'emploi décrites dans les règles de mise en œuvre sont respectées.



TECHNI**THERM**®